



# MISCELA AZOTO E941 80% + CO<sub>2</sub> E290 20%

## ❑ CARATTERISTICHE GENERALI


Gas compresso, incolore, inodore, insapore, asfissiante.

## ❑ APPLICAZIONI

- Utilizzato nel confezionamento in atmosfera protettiva per aumentare la shelf life dei prodotti
- Utilizzato per aumentare le caratteristiche organolettiche dei prodotti
- Ideale per confezionamento di formaggi, prodotti freschi o disidratati, pasta fresca e prodotti precotti

NORMATIVA COLORAZIONE		
COLORE OGIVA	RAL	GRUPPO
Verde brillante	6018	VI UNI4410

TIPOLOGIA RISCHIO			
INFIAMMABILE	TOSSICO	CORROSIVO	COMBURENTE
-	-	-	-

CLASSIFICAZIONE ADR PER IL TRASPORTO	
Classe 2, UN 1956 gas compresso N.A.S. (azoto, diossido di carbonio), 2.2	

PUREZZE DI FORNITURA		
DENOMINAZIONE	COMPOSIZIONE	PUREZZA
MIX ALI 22	80% Azoto E941	≥ 99%
	20% CO <sub>2</sub> E290	≥ 99%

MODALITÀ DI FORNITURA	
RECIPIENTE	CAPACITÀ
Bombola in acciaio	14 lt
	40 lt
	50 lt
Pacco bombole in acciaio	16 x 40 lt
	16 x 50 lt

- **Pressione di carica:** 200 bar <sup>[1]</sup>
- **Raccordo valvola:** UNI 11144 – 5 ex UNI 4409

## NOTE

<sup>[1]</sup> a 15° C e 98,067 kPa

Le informazioni contenute nella presente scheda sono offerte ad uso del personale tecnico qualificato, a propria discrezione e rischio. Tutte le informazioni tecniche ed i consigli per un corretto e sicuro utilizzo del gas sono basati su test che riteniamo siano affidabili, ma la precisione e la completezza non sono garantite. Tutte le principali informazioni di sicurezza del prodotto sono disponibili nella relativa scheda di sicurezza.