



❑ CARATTERISTICHE GENERALI


Gas liquefatto, infiammabile, incolore, odore dolciastro.

❑ APPLICAZIONI

- Utilizzato in saldatura e saldobrasatura
- Fabbricazione del vetro e altiforni
- Utilizzato nel taglio dei metalli
- Utilizzato come refrigerante
- Utilizzato nella sintesi chimica
- Ricerche ed analisi
- Utilizzato in miscele

NORMATIVA COLORAZIONE		
COLORE OGIVA	RAL	GRUPPO
Rosso	3000	I UNI4405

TIPOLOGIA RISCHIO			
INFIAMMABILE	TOSSICO	CORROSIVO	COMBURENTE
✓	-	-	-

CLASSIFICAZIONE ADR PER IL TRASPORTO	
Classe 2, UN 1965 idrocarburi gassosi in miscela liquefatta, N.A.S. (propano), 2.1	

PUREZZE DI FORNITURA		
DENOMINAZIONE	COMPOSIZIONE	PUREZZA
PROPANO INDUSTRIALE	100% Propano	≥ 95,0%
PROPANO 2.0	100% Propano	≥ 99%
PROPANO 3.0	100% Propano	≥ 99,9%
PROPANO 3.5	100% Propano	≥ 99,95%

MODALITÀ DI FORNITURA	
RECIPIENTE	CAPACITÀ
Bombola / Bidone	10 kg
	15 kg
	25 kg
	60 kg

- Pressione di carica: N.A.
- Raccordo valvola: UNI 11144 – 1 ex UNI 4405

NOTE

^[1] a 15° C e 98,067 kPa

Le informazioni contenute nella presente scheda sono offerte ad uso del personale tecnico qualificato, a propria discrezione e rischio. Tutte le informazioni tecniche ed i consigli per un corretto e sicuro utilizzo del gas sono basati su test che riteniamo siano affidabili, ma la precisione e la completezza non sono garantite. Tutte le principali informazioni di sicurezza del prodotto sono disponibili nella relativa scheda di sicurezza.