

**❑ CARATTERISTICHE GENERALI**

Gas compresso, incolore, inodore, insapore, asfissiante.

❑ APPLICAZIONI

- Analisi degli acciai
- Applicazioni nucleari
- Atmosfere neutre speciali di protezione
- Fabbricazione lampade
- Gascromatografia come Gas Carrier
- Gas di assistenza per taglio / saldatura con laser
- Gas di protezione in saldatura TIG
- Gas plasma in ICP
- Utilizzato in miscele per saldatura
- Saldature MIG acciai INOX, Al, Cu e loro leghe

NORMATIVA COLORAZIONE		
COLORE OGIVA	RAL	GRUPPO
Verde scuro	6001	VIII UNI4412

TIPOLOGIA RISCHIO			
INFIAMMABILE	TOSSICO	CORROSIVO	COMBURENTE
-	-	-	-

CLASSIFICAZIONE ADR PER IL TRASPORTO
Classe 2, UN 1006 argon compresso, 2.2 

PUREZZE DI FORNITURA		
DENOMINAZIONE	COMPOSIZIONE	PUREZZA
ARGON TECNICO	100% Argon	≥ 99,996%
ARGON 5.0	100% Argon	≥ 99,999%
ARGON 5.5	100% Argon	≥ 99,9995%
ARGON 6.0	100% Argon	≥ 99,9999%

MODALITÀ DI FORNITURA	
RECIPIENTE	CAPACITÀ
Bombola in acciaio	14 lt
	40 lt
	50 lt
Pacco bombole in acciaio	16 x 40 lt
	16 x 50 lt

- **Pressione di carica:** 200 bar ^[1]
- **Raccordo valvola:** UNI 11144 – 8 ex UNI 4412

NOTE

^[1] a 15° C e 98,067 kPa

Le informazioni contenute nella presente scheda sono offerte ad uso del personale tecnico qualificato, a propria discrezione e rischio. Tutte le informazioni tecniche ed i consigli per un corretto e sicuro utilizzo del gas sono basati su test che riteniamo siano affidabili, ma la precisione e la completezza non sono garantite. Tutte le principali informazioni di sicurezza del prodotto sono disponibili nella relativa scheda di sicurezza.